# शालेय विद्यार्थ्यांना मोफत बुट व पायमोजे वाटप योजनेच्या अंमलबजावणीबाबत...

### महाराष्ट्र शासन शालेय शिक्षण व क्रीडा विभाग शासन परिपत्रक क्रमांकः एसएसए-२०२४/प्र.क्र.०४/एस.डी.३

मादाम कामा मार्ग, हुतात्मा राजगुरू चौक, मंत्रालय, मुंबई - ४०० ०३२ दिनांक : १६ जानेवारी, २०२४

#### वाचा:-

- 9) शालेय शिक्षण व क्रीडा विभाग, शासन निर्णय क्र.एसएसए-१२१४/प्र.क्र.५०/एस.डी.३, दि.०६/०७/२०२३.
- २) शालेय शिक्षण व क्रीडा विभाग, शासन निर्णय क्र.समग्र-२०२३/प्र.क्र.१९२/एस.डी.१, दि.११/०७/२०२३.

#### प्रस्तावना:-

सन २०२३-२४ या शैक्षणिक वर्षापासून शासकीय तसेच, स्थानिक स्वराज्य संस्थांच्या शाळांमधील इ.१ ली ते ८ वी मध्ये शिक्षण घेत असणाऱ्या सर्व विद्यार्थ्यांना एक जोडी बुट व दोन जोडी पायमोजे यांचा लाभ शालेय व्यवस्थापन समितीमार्फत देण्याची नवीन योजना शासनाने सुरु केली आहे. त्यानुषंगाने दि.०६ जुलै, २०२३ रोजी शासन निर्णय निर्गमित केला आहे. प्रस्तुत योजनेसाठी एक जोडी बुट व दोन जोडी पायमोजे याकरीता प्रति विद्यार्थी रु.१७०/- असा दर निश्चित करण्यात आला असून यासाठी आवश्यक असणारा निधी समग्र शिक्षा अभियानांतर्गत राज्य हिस्स्याच्या रकमेतून खर्च करण्यास दि.११ जुलै, २०२३ रोजीच्या शासन निर्णयान्वये मान्यता दिली आहे. प्रस्तुत योजनेंतर्गत विद्यार्थ्यांना देण्यात येणारे बुट एकसमान दर्जाचे असणे आवश्यक आहे. त्यादृष्टीने बुट व पायमोजे खरेदीसंदर्भात मार्गदर्शक सूचना सदर परिपत्रकाव्दारे देण्यात येत आहेत.

### शासन परिपत्रक :-

शासकीय तसेच, स्थानिक स्वराज्य संस्थांच्या शाळांमधील इ.१ ली ते ८ वी मध्ये शिक्षण घेत असणाऱ्या सर्व विद्यार्थ्यांना एक जोडी बुट व दोन जोडी पायमोजे यांचा लाभ देण्यासाठी केंद्र शासनाच्या सुक्ष्म, लघु व मध्यम उपक्रम मंत्रालय यांच्या अधिनस्त असणाऱ्या तंत्रज्ञान विकास केंद्र, मेरठ यांच्याकडून बुट व पायमोजे यांचे स्पेसिफिकेशन प्राप्त झाले आहेत. सदर स्पेसिफिकेशन

परिशिष्ट "अ" येथे जोडण्यात आले आहेत. शैक्षणिक वर्ष सन २०२४-२५ मध्ये सर्व व चालू शैक्षणिक वर्षामध्ये अद्यापही ज्या शाळा व्यवस्थापन समितीने बुट व पायमोजे यांची खरेदी केलेली नाही, अशा शाळा व्यवस्थापन समितीने सदर स्पेसिफिकेशननुसार बुट व पायमोजे यांची खरेदी करण्याबाबतची कार्यवाही करण्यात यावी.

२. सदर शासन परिपत्रक महाराष्ट्र शासनाच्या www.maharashtra.gov.in या संकेतस्थळावर उपलब्ध करण्यात आला असून त्याचा संकेताक २०२४०११६१७३००४०९२१ असा आहे. सदर शासन निर्णय डिजीटल स्वाक्षरीने साक्षांकित करुन काढण्यात येत आहे.

महाराष्ट्राचे राज्यपाल यांच्या आदेशानुसार व नावाने.

## (इ.मु.काझी) सह सचिव, महाराष्ट्र शासन

#### प्रत,

- १) मा. राज्यपालांचे प्रधान सचिव, राजभवन, मुंबई
- २) मा. मुख्यमंत्री यांचे अपर मुख्य सचिव, मंत्रालय, मुंबई
- ३) मा. मंत्री, शालेय शिक्षण विभाग, यांचे खाजगी सचिव, मंत्रालय, मुंबई
- ४) सर्व मा. मंत्री/ मा. राज्यमंत्री यांचे खाजगी सचिव, मंत्रालय, मुंबई
- ५) मा. विरोधी पक्षनेता, विधानसभा/विधानपरिषद, विधानमंडळ, मुंबई
- ६) सर्व मा. संसद सदस्य/विधानसभा सदस्य/विधानपरिषद सदस्य
- ७) मुख्य सचिव, महाराष्ट्र राज्य, मंत्रालय, मुंबई
- ८) प्रधान सचिव, शालेय शिक्षण व क्रीडा विभाग, मंत्रालय, मुंबई
- ९) राज्य प्रकल्प संचालक, महाराष्ट्र राज्य प्राथमिक शिक्षण परिषद, मुंबई
- १०) आयुक्त (शिक्षण), महाराष्ट्र राज्य, पुणे
- ११) मुख्य कार्यकारी अधिकारी, जिल्हा परिषद (सर्व)
- १२) शिक्षण संचालक (माध्यमिक व उच्च माध्यमिक), महाराष्ट्र राज्य, पुणे
- १३) शिक्षण संचालक (योजना), महाराष्ट्र राज्य, पुणे
- १४) शिक्षण संचालक (प्राथमिक), महाराष्ट्र राज्य, पुणे
- १५) महालेखापाल (लेखा व अनुज्ञेयता), महाराष्ट्र ½ , मुंबई/नागपूर
- १६) शिक्षणाधिकारी (बृहन्मुंबई), बृहन्मुंबई महानगरपालिका, मुंबई
- १७) शिक्षणाधिकारी (प्राथ.), जिल्हा परिषद (सर्व)
- १८) निवड नस्ती एस.डी. ३

# परिशिष्ट "अ"

# **Specifications for Boys & Girls black School Shoes**

S.	Item	Specifications				
No.		_				
1	Material	Upper Material PVC coated on PC/PV fabric (woven or				
		non-woven) for main part of upper 1.8mm ± 0.2 mm thick				
		Fabric of thickness 0.8mm ± 0.2mm with Spongy PVC				
2	In sock	foam/EVA cushion of thickness 2.5 mm ±0.5mm (fabric				
		surface towards foot)				
3	Buckle	Steel buckles with rustproof coating according to width of				
	(for Girls)	thestrap ranging from 12 mm to 18mm shall be used.				
4						
		$0.85 \pm 0.10 \text{ g/cc.}$				
		Colour Black. Round nylon/polyester or blended lace diameter				
5	Lace	3mm ± 0.5mm, 65cm long ± 2 cm having tips bound with plastic.				
	(for Boys)	The length of lace in Boys' Shoes will be appropriate lace				
		sizesdepending on the size of the shoe.				
6	Eyelet	Black enameled aluminum eyelet - 4 mm with washer				
		Nylon/polyester or blended tape of best trade quality – 16mm ±				
7	Binding/Pipi	2mm width.				
	ng	Counter stiffener: Thermoplastic sheet – 1.4mm ± 0.2mm				
		thick.				
8	Thread	Nylon/polyester or blended thread 40/3 & 60/2				
9	Skinfit	150±10gsm polyester knitted fabric laminated with 3mm foam.				
10	Foam	Collar foam should be of minimum 8.0mm.				
		The shoes shall be made on lasts in sizes 8 to 1, 2 to 5, 6 to 10;				
11	Shape	fittings `G' having reference to IS: 1638. Oxford shoe with lace				
	and	having eyelets three (8-1), four (2-5) & five (6-10). If desired,				
	Design	the purchaser shall specify type, sizes and fitting of the last in				
		the order contract.				
		The soling shall not include continuous lateral thread patterns				
	- 1	or any other features, such as sharp corners at the base of the				
12	Soling	sole pattern, which may accelerate or cause premature crack				
	Pattern	formation.				
		The design should be such that the sole will have adequate				
		skidresistance with cleat height of min. 3 mm.				
		Forepart thickness shall be min. 8 mm.				
		Heel thickness shall be min. 13 mm.				
		Note: The pattern of sole may have significant effect on the				
		formulation of premature cracks and safety on slippery				
		surfaces.				
		The upper shall be closed with lock stitching using nylon				
		threads. The number of stitches shall be 3 to 4 per centimeter.				

13	Manufacture	All loose ends of the threads shall be secured. Upper shall be			
		lasted by string lasting method			
		Upper should have cushion at collar part using skinfit foam			
		Metal roller buckle shall be used according to the width of			
		thestrap.			
		The sole will be directly injected PVC expanded sole.			
14	14 Finish The upper of the shoe shall be finished by polishi				
		brushingto impart shine to the shoes.			
		The hardness of the sole shall be measured in not less than 4			
15	Sole	days but not more than 90 days after moulding and when			
	hardness	tested in accordance with the method prescribed in IS 12240			
		(Part 2):1988, after conditioning shall be within 60 ± 10 shore			
		`A'/IRHD.			
	Resistance	When tested in accordance with IS 4649:2010 using test piecesof			
16	toabrasion	PVC compound taken from soling components respectively,			
	of sole	the relative volume loss shall be not greater than 350 mm.			
		When parts of sole are tested in accordance with the method			
4.7	Resistance	prescribed in IS 12240 (Part 7): 1988 the cut growth shall not be			
17	tocut growth	more than 300 percent after the test piece is subjected to 1,50,000			
	(flexing test)	flex cycles. The test pieces shall be cut parallel to the center line			
	for sole	of the sole. Measurement of cut growth shall be confined			
		to the outside surface of the test piece depending on the			
		conditions for use.			
	Resistance	When parts of the upper are tested in accordance with			
18	toflexing	themethod prescribed in SATRA TM 55 (BALLY flexing), no			
	for	cracking shall occur during 1,50,000 flex cycles.			
	upper				
	Tear	When parts of the upper are tested in accordance with			
19	strengthof	themethod prescribed in SATRA TM 30, the value shall not			
	upper	be less than 5kg.			
	material	o de la companya de			
		Upper/outsole bond strength - The bond strength when tested			
20	Bond	as per IS 15298 shall not be less than 4 N unless there is tearing			
	strength	of the material in which case the tearing strength shall not be			
		less than 3 N/mm.			
	Relative				
21	Density	The relative density of the material after moulding shall be 0.85			
	ofSoling	± 0.10 gm per cc.			
	Material				
	Sampling	For the purpose of ascertaining the conformity of the material ina			
22	andcriteria	consignment of this specification, the scale of sampling and			
	for	criteria for conformity shall be as prescribed			
	conformity	in IS 205: 1962			
		The size and fitting of the shoe shall be legibly stamped on			
23	Marking	the waist of the full sock. The manufacturers name or			
	Ĭ.				

		recognized trademark, if any, together with the year of		
		Supply may also be legibly stamped on the waist of sock.		
24	Packing	Each pair of shoes shall be wrapped in tissue paper and put		
		in a cardboard carton marked with the size and fitting of the		
		shoes.		
25	Warranty	1 year.		

# **Specification for plain knitted nylon socks Navy Blue/ Grey/ Black coloured** as per IS-5084:1990 or latest.

Elastic yarn having an elongation not less than 450 percent shall be used for laying-

in the top portion of the socks.

The socks shall be double knitted on circular knitting machines. The top of the socks shall be knitted in plain stitches with elastic yarn.Parameters requirements of Nylon Yarn

Sr.	Characteristic	Requirement	
No.			
I	Tenacity. g/tex(g/d)	32 to 45 (3.5 to 5.0)	
II	Elongation at break	25 to 30 percent	
III	Minimum colour fastness rating to:		
	Change in colour)	4	
	Washing: Test 1		
	Change in colour	4	
	Staining of adjacent fabric	4	
	Perspiration, acid and alkaline:		
	Change in colour	3	
	Staining of adjacent fabric	3	
	Rubbing		
	1) Dry	4	
	2) Wet	4	

#### **Size of Socks**

Categ	Class	Age	Size of socks	Size of socks
ory			for Boys	for Girls
1	I-III	6-9	According to	According to
			Class and Age	Class and Age
2	IV-VI	9-12	According to	According to
			Class and Age	Class and Age
3	VII-VIII	12-14	According to	According to
			Class and Age	Class and Age